

国民经济主要指标

(6月)

| | 单位 | 本月 | 同比增长(%) | 1-本月 | 同比增长(%) |
|------------------|------|-------|----------|---------|---------|
| 地区生产总值 | 亿元 | | | 3 725.8 | 6.6 |
| 第一产业 | 亿元 | | | 125.4 | 4.0 |
| 第二产业 | 亿元 | | | 1 343.4 | 10.9 |
| 第三产业 | 亿元 | | | 2 257.1 | 4.7 |
| 规模以上工业增加值 | 亿元 | | | | 10.5 |
| #装备制造业增加值 | 亿元 | | | | 16.8 |
| 规模以上工业产销率 | % | 95.6 | -7.6 | 96.4 | -2.8 |
| 规模以上工业利润总额(1-上月) | 亿元 | | | 279.7 | 19.4 |
| 规模以上工业利税总额(1-上月) | 亿元 | | | 447.8 | 20.7 |
| 固定资产投资 | 亿元 | | 17.6 | | 4.1 |
| #工业固定资产投资 | 亿元 | | 23.2 | | 22.2 |
| #房地产开发投资 | 亿元 | | -42.0 | | -26.0 |
| 商品房销售面积 | 万平方米 | 77.8 | -42.3 | 296.9 | -17.1 |
| 社会消费品零售总额 | 亿元 | | | 1 943.3 | 8.0 |
| 限额以上消费品零售额 | 亿元 | 207.6 | 5.0 | 909.5 | 7.2 |
| #网上商品零售额 | 亿元 | 68.0 | 15.6 | 237.8 | 0.3 |
| 实际利用外资(商务部口径) | 亿美元 | 0.3 | 31 555.0 | 11.3 | -70.7 |
| 进出口总额 | 亿美元 | 16.6 | -6.6 | 98.6 | -6.4 |
| 出口 | 亿美元 | 5.6 | -18.0 | 37.0 | -2.9 |
| 进口 | 亿美元 | 11.0 | 0.5 | 61.6 | -8.3 |

(6月)

| | 单位 | 本月 | 同比增长(%) | 1-本月 | 同比增长(%) |
|--------------|------|----------|---------|---------|---------|
| 进出口总额 | 亿元 | 115.2 | -2.0 | 678.4 | 0.2 |
| 出口 | 亿元 | 39.3 | -14.0 | 255.1 | 3.9 |
| 进口 | 亿元 | 75.9 | 5.5 | 423.3 | -1.9 |
| 一般公共预算收入 | 亿元 | 77.8 | 45.3 | 438.7 | 15.3 |
| #税收收入 | 亿元 | 47.2 | 55.3 | 317.8 | 18.2 |
| 一般公共预算支出 | 亿元 | 129.2 | 14.5 | 552.8 | 7.2 |
| 金融机构本外币存款余额 | 亿元 | 21 760.5 | 5.7 | | |
| 金融机构本外币贷款余额 | 亿元 | 21 271.4 | 5.8 | | |
| 全社会用电量 | 亿千瓦时 | 33.1 | 10.9 | 205.8 | 6.8 |
| #工业 | 亿千瓦时 | 13.5 | 3.6 | 86.9 | 13.6 |
| #制造业 | 亿千瓦时 | 10.0 | -0.3 | 57.8 | 4.4 |
| 货运总量 | 万吨 | 1 666.3 | 7.7 | 8 943.6 | 14.2 |
| #铁路运输 | 万吨 | 29.7 | -12.4 | 207.3 | 11.0 |
| 公路运输 | 万吨 | 1 636.0 | 8.1 | 8 733.0 | 14.3 |
| 全体居民人均可支配收入 | 元 | | | 23 787 | 4.7 |
| 城镇居民人均可支配收入 | 元 | | | 26 591 | 4.4 |
| 农村居民人均可支配收入 | 元 | | | 13 419 | 7.5 |
| 居民消费价格总指数 | % | 100.0 | | 100.6 | |
| 新建商品住宅销售价格指数 | % | 99.7 | | | |
| 二手住宅销售价格指数 | % | 99.5 | | | |

注：住宅销售价格指数以上月为100。