

国民经济主要指标

(2月)

| | 单位 | 本月 | 同比增长 (%) | 1-本月 | 同比增长 (%) |
|------------------|------|----------|----------|---------|----------|
| 规模以上工业增加值 | 亿元 | | | | 9.9 |
| #装备制造业增加值 | 亿元 | | | | 16.8 |
| 规模以上工业产销率 | % | 92.5 | -5.1 | 97.8 | -10.8 |
| 规模以上工业利润总额(1-上月) | 亿元 | | | | |
| 规模以上工业利税总额(1-上月) | 亿元 | | | | |
| 固定资产投资 | 亿元 | | -9.8 | | -9.8 |
| #工业固定资产投资 | 亿元 | | 18.5 | | 18.5 |
| #房地产开发投资 | 亿元 | | -27.0 | | -27.0 |
| 商品房销售面积 | 万平方米 | 60.0 | -19.3 | 60.0 | -19.3 |
| 限额以上消费品零售额 | 亿元 | 135.9 | 11.0 | 285.4 | -3.8 |
| #网上商品零售额 | 亿元 | 32.9 | 5.0 | 73.5 | -4.4 |
| 实际利用外资(商务部口径) | 亿美元 | 7.47 | -80.3 | 9.3 | -75.5 |
| 进出口总额 | 亿美元 | | | 29.2 | -13.5 |
| 出口 | 亿美元 | | | 10.4 | -21.0 |
| 进口 | 亿美元 | | | 18.8 | -8.7 |
| 进出口总额 | 亿元 | | | 202.4 | -6.2 |
| 出口 | 亿元 | | | 71.9 | -14.7 |
| 进口 | 亿元 | | | 130.5 | -0.7 |
| 一般公共预算收入 | 亿元 | 63.1 | 8.3 | 172.9 | 7.7 |
| #税收收入 | 亿元 | 46.4 | -5.3 | 125.1 | -1.5 |
| 一般公共预算支出 | 亿元 | 74.4 | 54.1 | 169.6 | -2.0 |
| 金融机构本外币存款余额 | 亿元 | 20 976.1 | 5.4 | | |
| 金融机构本外币贷款余额 | 亿元 | 20 971.9 | 8.0 | | |
| 全社会用电量 | 亿千瓦时 | 36.2 | 8.2 | 74.8 | 0.7 |
| #工业 | 亿千瓦时 | 15.3 | 44.2 | 30.5 | 5.3 |
| #制造业 | 亿千瓦时 | 9.4 | 16.6 | 17.6 | -4.8 |
| 货运总量 | 万吨 | 1 433.3 | 31.3 | 2 598.8 | 3.1 |
| #铁路运输 | 万吨 | 38.8 | 71.7 | 76.8 | 38.4 |
| 公路运输 | 万吨 | 1 394.0 | 30.4 | 2 521.0 | 2.3 |
| 居民消费价格总指数 | % | 101.3 | | 101.7 | |