

# 国民经济主要指标

(10月)

|                  | 单位   | 本月       | 同比增长 (%) | 1-本月     | 同比增长 (%) |
|------------------|------|----------|----------|----------|----------|
| 规模以上工业增加值        | 亿元   |          |          |          | 11.8     |
| #装备制造业增加值        | 亿元   |          |          |          | 15.6     |
| 规模以上工业产销率        | %    | 104.1    | 4.8      | 99.9     | 0.4      |
| 规模以上工业利润总额(1-上月) | 亿元   |          |          | 470.2    | 32.4     |
| 规模以上工业利税总额(1-上月) | 亿元   |          |          | 732.5    | 23.1     |
| 固定资产投资           | 亿元   |          | -17.0    |          | 3.4      |
| #工业固定资产投资        | 亿元   |          | 22.4     |          | 30.7     |
| #房地产开发投资         | 亿元   |          | -33.1    |          | -2.0     |
| 商品房销售面积          | 万平方米 |          | -18.1    | 877.5    | -24.0    |
| 限额以上消费品零售额       | 亿元   | 137.6    | -0.3     | 1 388.2  | 10.3     |
| #网上商品零售额         | 亿元   | 32.1     | 17.1     | 358.4    | 5.6      |
| 实际利用外资 (商务部口径)   | 亿美元  | 0.92     | -9.2     | 7.2      | 21.4     |
| 进出口总额            | 亿美元  | 17.7     | 30.0     | 176.7    | 47.6     |
| 出口               | 亿美元  | 7.3      | 140.2    | 57.6     | 77.4     |
| 进口               | 亿美元  | 10.3     | -1.9     | 119.1    | 36.6     |
| 进出口总额            | 亿元   | 114.5    | 22.4     | 1 144.5  | 37.2     |
| 出口               | 亿元   | 47.6     | 127.8    | 372.8    | 64.3     |
| 进口               | 亿元   | 66.9     | -7.9     | 771.7    | 27.1     |
| 一般公共预算收入         | 亿元   | 57.6     | -19.5    | 660.8    | 6.9      |
| #税收收入            | 亿元   | 52.2     | -16.6    | 525.1    | 2.2      |
| 一般公共预算支出         | 亿元   | 58.2     | 12.4     | 841.4    | 4.2      |
| 金融机构本外币存款余额      | 亿元   | 19 517.8 | 3.6      |          |          |
| 金融机构本外币贷款余额      | 亿元   | 18 871.5 | 5.0      |          |          |
| 全社会用电量           | 亿千瓦时 | 30.2     | 0.9      | 322.4    | 6.9      |
| #工业              | 亿千瓦时 | 13.4     | 1.0      | 137.5    | 4.5      |
| #制造业             | 亿千瓦时 | 8.6      | -8.1     | 95.3     | 9.9      |
| 货运总量             | 万吨   | 1 849.6  | 2.5      | 16 240.8 | 4.0      |
| #铁路运输            | 万吨   | 36.0     | -29.0    | 325.1    | -17.1    |
| #公路运输            | 万吨   | 1 813.0  | 3.4      | 15 911.8 | 4.5      |
| 居民消费价格总指数        | %    | 101.4    |          | 101.2    |          |